

CHPC/CHM**RIDUTTORE A VITE SENZA FINE CON PRECOPPIA
WORM GEAR WITH PRE-STAGE MODULE****DESIGNAZIONE CHPC/CHM - CHME DESIGNATION CHPC/CHM - CHME**

TIPO TYPE	GRANDEZZA SIZE	i =	P.A.M. M.M.F.	POS.MONT MOUNT. POS
CHPC	63	3	63B5	Nel caso venga fornita accoppiata al CHM o al CHME
	71	3	71B5	specificare la pos. di questi ultimi, quando la
	80	3	80B5	precoppia viene fornita da sola è prevista per
	90	2.42	90B5	montaggio universale.

If supplied coupled with CHM or CHME types specify the position of these, when the pre-stage module is supplied by itself it is prepared for universal assembly.

ESEMPIO ORDINE CHPC ACCOPPIATA A RIDUTTORE CHM O CHME**EXAMPLE ORDER FOR A CHPC COUPLED TO A CHM OR CHME GEAR**

CHPC	90	CHM	110	i=242 (2.42x100)	P.A.M. M.M.F. 90B5	POS.B3
-------------	-----------	------------	------------	-------------------------	---------------------------	---------------

Nel caso venga richiesto anche il motore specificare:

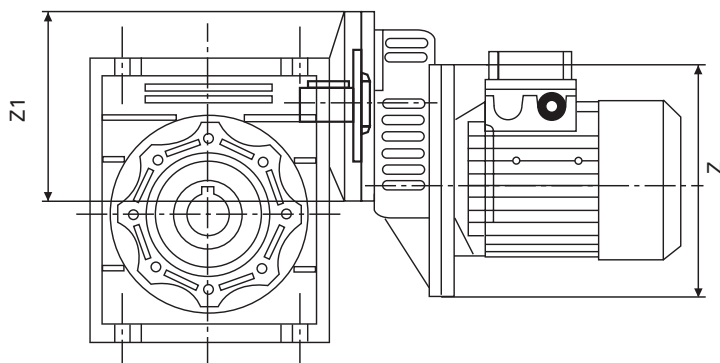
If the motor is also required, please specify:

Grandezza - Size	es. 90 L4
Potenza - Power	es. Kw 1.5
Poli - Poles	es. 4
Tensione - Voltage	es. V230/400
Frequenza - Frequency	es. 50 Hz
Flangia - Flange	sempre always B5

N.B. I riduttori dalla grandezza 25 alla grandezza 63 vengono sempre forniti in pos. Universale possono quindi essere montati in qualsiasi posizione, dalla grandezza 75 alla grandezza 130 è necessario specificare la pos. se diversa dalla B3. In particolare nel caso in cui un riduttore in B3 vada montato nelle pos. V5 o V6, sarà necessario lubrificare il cuscinetto posto nel lato superiore con grasso apposito che ne garantisca la lubrificazione. Il grasso da noi testato è il Tecno lubeseal POLYMER 400/2.

N.B. From size 25 to 63 the gears are always supplied in the Universal position and can therefore be mounted in any position, from size 75 to size 130 if the position required differs from B3 it must be specified. In particular, in the event that a gear in position B3 is to be mounted in positions V5 or V6, the bearing positioned in the upper side must be lubricated using suitable grease that ensures proper lubrication. We have tested Tecno lubeseal POLYMER 400/2 grease.

	Z	Z1
CHPC 63	11/140	11/105
CHPC 71	14/160	14/120
CHPC 80	19/200	19/160
CHPC 90	24/200	24/160



TIPO	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
TYPE	90	15.6	0.18	61
	120	11.7	0.18	52
CHPC63	150	9.3	0.18	46
CHM040	180	7.8	0.18	46
	240	5.8	0.18	40
	300	4.7	0.18	36

TIPO	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
TYPE	90	15.6	0.37	153
	120	11.7	0.37	190
CHPC71	150	9.3	0.37	220
CHM075	180	7.8	0.37	236
	240	5.8	0.25	159
	300	4.7	0.25	208

TIPO	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
TYPE	90	15.6	0.18	69
	120	11.7	0.18	85
CHPC63	150	9.3	0.18	89
CHM050	180	7.8	0.18	88
	240	5.8	0.18	76
	300	4.7	0.18	65

TIPO	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
TYPE	90	15.6	0.75	307
	120	11.7	0.55	278
CHPC80	150	9.3	0.55	260
CHM075				

TIPO	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
	90	15.6	0.25	97
CHPC71	120	11.7	0.25	110
CHM050	150	9.3	0.25	112

TIPO	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
	180	7.8	0.37	260
CHPC71	240	5.8	0.37	320
CHM090	300	4.7	0.37	345

TIPO	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
TYPE	150	9.3	0.18	101
CHPC63	180	7.8	0.18	115
CHM063	240	5.8	0.18	136
	300	4.7	0.18	121

TIPO	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
TYPE	90	15.6	0.75	320
CHPC80	120	11.7	0.75	397
CHM090	150	9.3	0.75	426
	180	7.8	0.75	425
	240	5.8	0.55	374

TIPO	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
TYPE	90	15.6	0.37	145
	90	15.6	0.25	98
CHPC71	120	11.7	0.37	184
CHM063	120	11.7	0.25	124
	150	9.3	0.37	192
	150	9.3	0.25	129
	180	7.8	0.25	164
	240	5.8	0.25	139
	300	4.7	0.25	128

TIPO	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
TYPE	120	11.7	0.75	421
CHPC80	150	9.3	0.75	496
CHM110	180	7.8	0.75	569
	240	5.8	0.75	617
	300	4.7	0.55	585

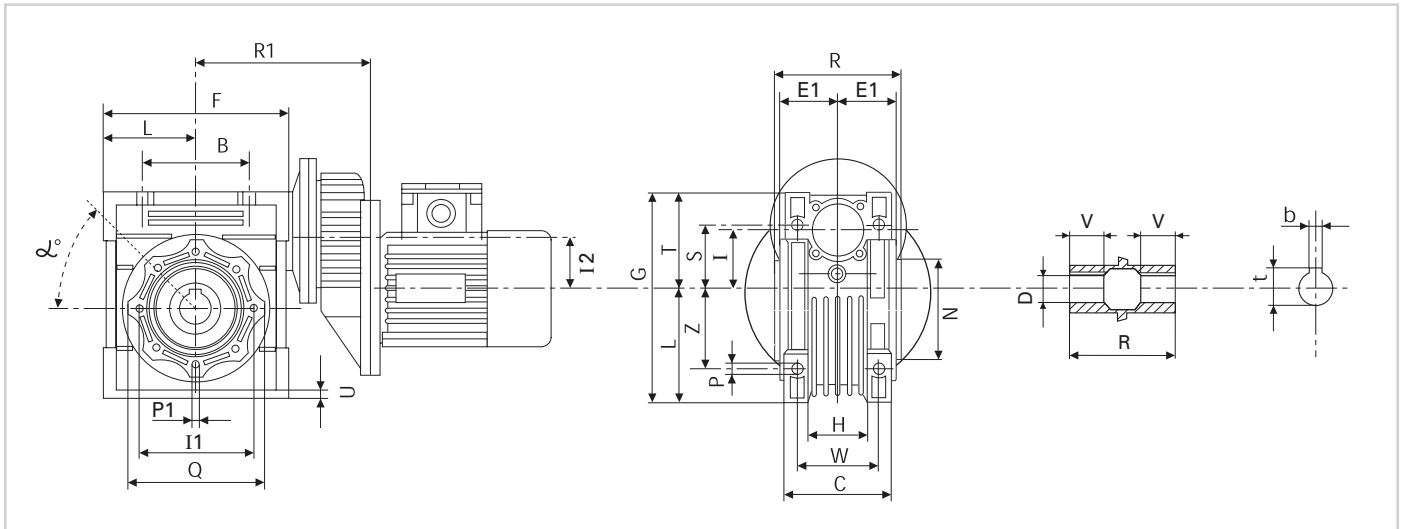
TIPO	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
TYPE	96.8	14.5	1.50	679
CHPC90	121	11.6	1.50	801
CHM110	145.2	9.6	1.50	810
	145.2	9.6	1.10	595
	193.6	7.2	1.10	660

La scelta delle potenze installate è legata all'unificazione dei motori, pertanto talvolta è esuberante rispetto al riduttore, nella selezione verificare sempre la coppia massima indicata, per ogni dubbio contattare il nostro ufficio tecnico.

The choice of power installed is tied to the unification of the motors, therefore it is sometimes in exuberance compared to the gear; always verify the maximum torque indicated when making the selection and if in doubt please contact our technical office.

TIPO	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
TYPE	96.8	14.5	1.50	679
CHPC90	121	11.6	1.50	813
CHM130	145.2	9.6	1.50	917
	193.6	7.2	1.50	1013
	242	5.8	1.10	848





CHPC CHM	B	F	D(H7)	G	H	R1	R	L	I	I2	C	I1	N(h8)	E1	P	Q	S	T
63+040	70	100	18	121.5	43	115	78	50	40	40	71	75	60	36.5	6.5	87	55	71.5
63+050	80	120	25	144	49	125	92	60	50	40	85	85	70	43.5	8.5	100	64	84
71+050	80	120	25	144	49	133	92	60	50	50	85	85	70	43.5	8.5	100	64	84
63+063	100	144	25	174	67	140	112	72	63	40	103	95	80	53	8.5	110	80	102
71+063	100	144	25	174	67	148	112	72	63	50	103	95	80	53	8.5	110	80	102
71+075	120	172	28	205	72	165,5	120	86	75	50	112	115	95	57	11	140	93	119
80+075	120	172	28	205	72	181,5	120	86	75	63	112	115	95	57	11	140	93	119
71+090	140	208	35	238	74	182,5	140	103	90	50	130	130	110	67	13	160	102	135
80+090	140	208	35	238	74	198,5	140	103	90	63	130	130	110	67	13	160	102	135
80(90)+110	170	252.5	42	295	-	229	155	127.5	110	63	144	165	130	74	14	200	125	167.5
80(90)+130	200	292.5	45	335	-	249	170	147.5	130	63	155	215	180	81	16	250	140	187.5

CHPC CHM	U	V	Z	W	P1	α°	b	t	Peso Kg senza motore Weight in kg. excluding motor
63+040	6.5	26	35	60	M6x8n.4	45°	6	20.8	3.9
63+050	7	30	40	70	M8x10n.4	45°	8	28.3	5.2
71+050	7	30	40	70	M8x10n.4	45°	8	28.3	5.8
63+063	8	36	50	85	M8x14n.8	45°	8	28.3	7.9
71+063	8	36	50	85	M8x14n.8	45°	8	28.3	8.5
71+075	10	40	60	90	M8x14n.8	45°	8	31.3	11
80+075	10	40	60	90	M8x14n.8	45°	8	31.3	12.6
71+090	11	45	70	100	M10x18n.8	45°	10	38.3	14.3
80+090	11	45	70	100	M10x18n.8	45°	10	38.3	16.2
80(90)+110	14	50	85	115	M10x18n.8	45°	12	45.3	39
80(90)+130	15	60	100	120	M12x21n.8	45°	14	48.8	67.2

N.B. Per le dimensioni flange laterali e viti bisporgenti consultare serie CHM nella grandezza corrispondente. Vedi pag. 34 e 35.
 N.B. For the side flange and double extended input worm dimensions see the corresponding size of the CHM series.
 See pages 34 and 35.

